

3. ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

1. Kompaktowy wymiennik ciepła wraz z urządzeniami – wg załączonej specyfikacji

2. Pozostałe elementy węzła

1.	Rura stalowa P235Gh bez szwu – Dn 32 (wp)	-10 mb
	Izolacja grubości 45 mm - zasilanie	- 5 mb
	Izolacja grubości 35 mm - powrót	- 5 mb
2.	Rura stalowa P235Gh bez szwu – Dn 50 (np)	-10 mb
	Izolacja grubości 35 mm	-10 mb
3.	Rura stalowa P235Gh bez szwu – Dn 25 (r.w.)	- 5 mb
	Izolacja grubości 30 mm	- 5 mb
4.	Automatyczny odpowietrznik 3/8" + zawór kulowy (np.)	- 3 szt.
PI2	Manometr	
	Manometr tarczowy, 0÷1,0 MPa, średnica 100 mm, gwint zewnętrzny, M20x1,5, klasa dokładności 1,6	- 1 szt.
	Kurek manometryczny trójdrogowy, przyłącze procesowe zewnętrzne 2xM20x1,5 i wewnętrzne 1xM20x1,5, minimum PN 16	- 1 szt.
	Rurka syfonowa spiralna, jednostronny gwint wewnętrzny M20x1,5, stal czarna	- 1 szt.
NW2.8	Naczynie wzbiorcze przeponowe, 80 l / 6 bar	- 1 szt.
MK2.9	Złącze samoodcinające z możliwością opróżniania R1"	- 1 szt.